	Sistema Socio Sanitario
Allegate alla deliberazione n 7. 1.	
del 3 0 NOV 2018 compe	Lombardia
/ ,	ASST Valtellina e Alto Lario
1 9	ralas.

ASST Valtellina
e Alto Lario
REGISTRO UFFICIALE ASST VAL
Prot. 0046374 - 31/10/2018 - USCITA
01.06.03. Acquisizione e gerione beni mobili
generi di consumo e di servizi

SONDIO SPETILE ALTHEA ITOUD. TESI-

OGGETTO:

PROCEDURA NEGOZIATA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE DI BANDO DELLE RELATIVA AL SERVIZIO DI MANUTENZIONE GLOBALE DELLE APPARECCHIATURE ELETTROMEDICALI IN DOTAZIONE DELLE VARIE UOC UOS UOSD DELL'AZIENDA, CON SCADENZA AL 31.10.2019, SALVO RESCISSIONE ANTICIPATA IN CASO DI AGGIUDICAZIONE ARCA.

PREFAZIONE

Per l'espletamento della presente gara l'Azienda Socio Sanitaria Territoriale della Valtellina e dell'Alto Lario, di seguito indicata per brevità "Azienda", si avvale del Sistema Informatico della Regione Lombardia SinTel, accessibile all'indirizzo https://www.sintel.regione.lombardia.it dove sono specificate le modalità di registrazione e qualificazione degli operatori economici al suddetto Sistema (https://www.sintel.regione.lombardia.it/portal/portal/fwep/registrazione/).

In particolare le condizioni di accesso ed utilizzo del Sistema sono indicate nei documenti "Modalità di utilizzo della piattaforma SinTel" e "Manuale operativo utente fornitore", scaricabili dal suddetto sito internet.

La procedura di gara verrà esperita in conformità all'attuale normativa vigente:

- Legge 27/12/2006 n. 296 Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge finanziaria 2007)
- D. Lgs. 07.03.2005 n. 82 Codice dell'Amministrazione digitale"
- D. Lgs. 18/04/2016 n. 50 Codice dei Contratti Pubblici.
- Legge Regionale Lombardia 28/12/2007 n. 33 Disposizioni legislative per l'attuazione del documento di programmazione economico finanziaria regionale, ai sensi dell'art. 9 ter della Legge Regionale 31 marzo 1978, n.34 (norme sulle procedure della programmazione, sul bilancio e sulla contabilità della Regione)
- Legge Regionale Lombardia 19/05/1997 n. 14 Disciplina dell'attività contrattuale della regione, degli enti ed aziende da essa dipendenti, compresi gli enti operanti nel settore della sicurezza sociale e le aziende operanti nel settore dell'assistenza sanitaria
- Decreto del Presidente della Repubblica 5 ottobre 2010, n. 207 "Regolamento di esecuzione ed attuazione del decreto legislativo 12 aprile 2006, n. 163, recante «Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE», per la parte che non è stata abrogata dal D.lgs 50/2016;
- Disposizioni in ordine agli acquisti di beni e servizi in economia destinati all'Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) della Valtellina e dell'Alto Lario ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 163/2006 Codice dei contratti pubblici e del relativo Regolamento di Attuazione di cui alla deliberazione del Direttore Generale n. 189 del 14.04.2016;

Lettera invito – disciplinare di gara pag. 1 di 4 Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) della Valtellina e dell'Alto Lario Via Stelvio.25 – 23100 Sondrio – Tel: 0342521111 – fax. 0342521024 – Cod. fisc. e P.IVA 00988090148

Per poter partecipare alla presente procedura, i fornitori dovranno provvedere a registrarsi raggiungibile form online tramite il piattaforma suddetta alla https://www.sintel.regione.lombardia.it/portal/portal/fwep/registrazione/. Al termine di questo primo passaggio, la Piattaforma invierà direttamente all'indirizzo di posta elettronica indicato all'atto della registrazione le chiavi di accesso al sistema (login e password), che serviranno sia per identificarsi al sistema stesso che per le successive operazioni di gara. Ottenuto l'accesso alla piattaforma, le Imprese interessate dovranno inoltrare domanda di abilitazione secondo quanto indicato all'art. 4 del documento "Modalità di utilizzo della piattaforma Sintel", allegando al primo accesso alla piattaforma il documento "Abilitazione fornitori" firmato digitalmente. Una volta ottenuta l'abilitazione, potranno procedere con la qualificazione per le categorie merceologiche desiderate presso l'Azienda Ospedaliera della Valtellina e della Valchiavenna sita in Via Stelvio n. 25 - 23100 SONDRIO P.IVA 00202030144. Il presente invito contiene le indicazioni riguardanti le tempistiche della presente procedura nonché il link al sito della piattaforma Sintel. In particolare, la partecipazione alla presente procedura si articola nell'inserimento dei dati e delle informazioni relative ai requisiti di ordine generale e di ordine tecnico, e dell'offerta economica dell'impresa concorrente, secondo le indicazioni riportate sulla piattaforma Sintel. Ai fini della valida partecipazione alla procedura l'impresa concorrente dovrà, pena esclusione dalla procedura medesima, firmare digitalmente il file prodotto dalla piattaforma Sintel contenente l'offerta in tutte le sue parti, come sopra indicate.

Le imprese che partecipano alla gara dovranno presentare la propria offerta, con gli allegati richiesti, entro e non oltre il termine perentorio indicato dalla piattaforma SinTel.

Si consiglia ai partecipanti di non aspettare l'ultimo momento per la presentare l'offerta.

L'Azienda avrà la facoltà di sospendere, rinviare o annullare la procedura di gara qualora, nel corso della negoziazione, si verificassero anomalie nel funzionamento dell'applicativo o della rete che rendano impossibile ai partecipanti l'accesso a Sintel, o che impediscano di formulare l'offerta. La sospensione, il rinvio o l'annullamento non sono previsti nel caso di malfunzionamento o difetto degli strumenti utilizzati dalle Ditte concorrenti.

L'Azienda si riserva altresì la facoltà di annullare la procedura, qualora, successivamente al lancio della medesima, rilevi di aver commesso un errore materiale nella compilazione delle informazioni di gara richieste dalla piattaforma Sintel e ritenga che tale errore possa ripercuotersi significativamente sulla corretta prosecuzione delle operazioni di gara.

In caso di necessità di supporto tecnico e operativo per la registrazione, abilitazione imprese, espletamento delle gare sulla piattaforma SinTel e per segnalare errori o anomalie, è disponibile il numero verde: 800 116 738, dal lunedì al venerdì dalle 8.00 alle 19.00 sabato dalle 8.00 alle 14.00.



DISCIPLINARE DI GARA

Si comunica che L'Azienda intende concludere mediante procedura negoziata senza previa indizione di bando ai sensi dell'art. 63 comma 2 lettera c) del D.lgs 50/2016 e del documento contenente Disposizioni in ordine agli acquisti di beni e servizi in economia destinati all'Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) della Valtellina e dell'Alto Lario di cui alla deliberazione n. 189 del 14.04.2016 il contratto relativo alla fornitura del servizio DI MANUTENZIONE GLOBALE DELLE APPARECCHIATURE ELETTROMEDICALI IN DOTAZIONE DELLE VARIE UOC UOS UOSD dell'Azienda.

La fornitura sarà regolata dalle prescrizioni riportate nel capitolato speciale d'oneri e dalle seguenti condizioni:

DOCUMENTAZIONE RESA DISPONIBILE DALL' AZIENDA OSPEDALIERA

L'ASST della Valtellina e dell'Alto Lario, per la presente procedura di gara, allega al portale Sintel la seguente documentazione:

- 1. DGUE:
- Integrazione al DGUE.

DOCUMENTAZIONE DA INOLTRARE SUL PORTALE SINTEL

Per prender parte alla presente procedura di gara, le imprese dovranno fornire, la seguente documentazione:

- DGUE compilato;
- Integrazione al DGUE compilata;
- cauzione nelle forme di cui all'art. 93 del Dlgs 50/2016 pari a € 23.822,00;
- Ricevuta di effettuato pagamento del CIG 7675922338 pari a € 140.00;
- Conferma Documentazione Tecnica, come da contratto vigente fino al 31.10.2018.

OFFERTA ECONOMICA

La Ditta concorrente dovrà sottoporre la propria migliore offerta economica, inserendola nella piattaforma entro i tempi prescritti, indicando il prezzo complessivo IVA esclusa.

Prezzo a base d'asta attuale riferito a un anno € 1.181.112,23 + IVA (sconto minimo richiesto 5%)

sarà ammessa solo offerta AL RIBASSO

Per la presente gara non sono previsti rischi di interferenza di cui all'art. 26. comma 3 Decreto Legislativo 81/2008.

La ditta dovrà segnalare nello schema di offerta l'importo € 595.556.12 per gli oneri di sicurezza da rischi di interferenza pari a Euro 0,00.

Lettera invito – disciplinare di gara pag. 3 di 4
Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) della Valtellina e dell'Alto Lario
Via Stelvio.25 – 23100 Sondrio – Tel: 0342521111 – fax. 0342521024 – Cod. fisc. e P.IVA 00988090148

ESAME DELLE OFFERTE

L'esame delle offerte verrà effettuato nel seguente modo.

- A. Esame delle dichiarazioni di carattere amministrativo presentate dalla società concorrente. In caso di riscontro positivo si procederà ad esaminare la documentazione tecnica.
- B. Esame della documentazione tecnica presentata dalla Ditta concorrente e verifica della conformità dei prodotti in ordine alle specifiche tecniche richieste.

L'offerta presentata sarà immediatamente impegnativa per la Ditta concorrente, mentre l'impegno di questa Azienda sarà subordinato all'adozione di apposito provvedimento di aggiudicazione nonché ad avvenuto accertamento dell'inesistenza di cause ostative.

E' comunque fatto salvo, da parte di questa Azienda, ogni e qualsiasi provvedimento di autotutela (annullamento, revoca), che potrà essere adottato, a proprio insindacabile giudizio, senza che i concorrenti possano avanzare richieste di risarcimento o altro.

Ogni decisione circa l'aggiudicazione della fornitura, o annullamento della procedura, è riservata all'Azienda e pertanto il presente invito non impegna l'Amministrazione stessa, che é quindi libera di aggiudicare o meno.

La valutazione tecnica verrà effettuata da un'apposita Commissione individuata dall'Azienda sulla base della documentazione tecnica presentata.

L'Azienda si riserva, a proprio insindacabile giudizio, la facoltà di non procedere ad alcuna aggiudicazione, nel caso in cui non ritenga meritevole di approvazione e/o conveniente sotto il profilo tecnico-economico l'offerta o qualora ritenga di non aver raggiunto l'obiettivo che si prefiggeva.

La documentazione allegata presentata resterà di proprietà dell'Azienda:

Il Direttore ad Interint della UOC Approvvigionamenti Dott. Renato Paroli

II responsabile della pratica: Carmen Zubiani – tel. 0342 – 521071 e mail carmen zubiani/q'asst-val.it

Lettera invito – disciplinare di gara pag. 4 di 4 Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) della Valtellina e dell'Alto Lario Via Stelvio.25 – 23100 Sondrio – Tel: 0342521111 – fax. 0342521024 – Cod. fisc. e P.IVA 00988090148