

ALLEGATO ALLA DETERMINAZIONE
N° 1500 DEL 27 DIC 2018 COMPOSTO DA 12 PAGINE

secam SPA



SOCIETÀ PER L'ECOLOGIA
E L'AMBIENTE

Valtellina
IMPRESA

sede legale e amministrativa
Via Vanoni 79 - 23100 Sondrio
Tel. 0342 215338
N. verde 800.239.291
Fax 0342 212181
www.secam.net
E-mail: segreteria@secam.net
PEC: segreteria@pec.secam.net

TRASMISSIONE A MEZZO RACCOMANDATA A/R

Prot. n. 19411/18
Sondrio, 04/12/2018

Spett.le A.S.S.T. Valtellina e Alto Lario
UOC Gestione Patrimonio Immobiliare
Via Zubiani, 33
23035 Sondalo (SO)

OGGETTO: Trasmissione contratto di servizio per la gestione dell'impianto di
depurazione a servizio del presidio ospedaliero di Sondalo

Con la presente si trasmette il contratto in oggetto in n. 2 originali.

In caso di accettazione, si chiede di sottoscriverli entrambi volendo poi restituirne uno alla
Scrivente.

Distinti saluti.



secam SPA



SOCIETÀ PER L'ECOLOGIA
E L'AMBIENTE

Valtellina
IMPRESA

Sede legale e amministrativa:
Via Vanoni 79 - 23100 Sondrio
Tel. 0342 215338
N. verde 800.239.291
Fax 0342 212181
www.secam.net
E-mail: segreteria@secam.net
PEC: segreteria@pec.secam.net

CONTRATTO DI SERVIZIO PER LA GESTIONE DELL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI SONDALO (SO)

secam^{SPA}



SOCIETÀ PER L'ECOLOGIA
E L'AMBIENTE

Valtellina
IMPRESA

Sede legale e amministrativa:
Via Vanoni 79 - 23100 Sondrio
Tel. 0342 215338
N. verde 800.239.291
Fax 0342 212181
www.secam.net
E-mail: segreteria@secam.net
PEC: segreteria@pec.secam.net

INDICE

ART. 1 - OGGETTO DELL'APPALTO	3
ART. 2 - DEFINIZIONI E COMPETENZE	3
ART. 3 - DURATA, RECESSO, RISOLUZIONE	3
ART. 4 - CONSEGNA DELL'IMPIANTO	3
ART. 5 - MIGLIORIE E MODIFICHE DA APPORTARE ALL'IMPIANTO.	4
ART. 6 - OBBLIGHI A CARICO DEL GESTORE	4
ART. 7 - INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA	7
ART. 8 - RESPONSABILITÀ ED ONERI A CARICO DEL COMMITTENTE	8
ART. 9 - INTERVENTI DI EMERGENZA.....	9
ART. 10 - RISCHI, RESPONSABILITÀ, ASSICURAZIONI	9
ART. 11 - CORRISPETTIVO E MODALITÀ DI PAGAMENTO	10
ART. 12 - REQUISITI DEL PERSONALE IMPIEGATO	11
ART. 13 - TRATTAMENTO DEI LAVORATORI	11

**ART. 1 - OGGETTO DELL'APPALTO**

Il presente contratto di servizio ha per oggetto l'attribuzione del servizio di gestione, conduzione, manutenzione e controllo dell'impianto di depurazione a servizio del Presidio Ospedaliero di Sondalo (SO).

L'impianto di depurazione è identificato dai disegni, dalle relazioni tecniche di progetto, dai manuali di processo e dagli schemi di funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche predisposti dalla ditta costruttrice.

Le reti fognarie, le relative opere e manufatti accessori al servizio delle stesse non fanno parte degli impianti oggetto del presente servizio di gestione.

ART. 2 - DEFINIZIONI E COMPETENZE

COMMITTENTE: A.S.S.T. Valtellina e Alto Lario

GESTORE: si intende il soggetto incaricato alla gestione tecnica ed operativa (S.EC.AM. S.p.a.) del depuratore di Sondalo.

ART. 3 - DURATA, RECESSO, RISOLUZIONE

Il contratto avrà durata di mesi 12, con inizio dal **01/01/2019** e termine al **31/12/2019**.

Il Committente ha facoltà di recedere anticipatamente dal presente appalto inviando lettera raccomandata R.R. solo in caso di gravi violazioni degli obblighi contrattuali e documentata inadempienza da parte del Gestore.

Il contratto che sarà stipulato si intenderà risolto consensualmente in caso di revisione o modifica sostanziale dell'attuale disciplina legislativa in materia di depurazione delle acque reflue o di ciclo idrico integrato.

In caso di subentro di nuovo gestore i costi di ammortamento e/o investimento sostenuti da Secam dovranno essere rimborsati dalla nuova società che subenterà alla gestione.

ART. 4 - CONSEGNA DELL'IMPIANTO

Il Gestore dovrà riconsegnare gli impianti al termine dell'appalto, nello stato di funzionamento in cui si trovavano all'atto della consegna, eccettuato il deterioramento dovuto all'uso.

Al termine del periodo di gestione verrà redatto e sottoscritto apposito verbale di riconsegna; nessuna somma a qualunque titolo sarà dovuta dal Gestore al Committente al termine del contratto, la stessa essendo tenuta esclusivamente ad effettuare gli



interventi di manutenzione ordinaria e programmata.

L'eventuale stato di eccezionale degrado od usura, di fermo o di non corretto funzionamento dovranno essere oggetto di tempestiva segnalazione da parte del Gestore al Committente e, al fine di provvedere agli interventi di manutenzione straordinaria previsti dal successivo art. 7, da considerarsi ad esclusivo carico di quest'ultimo (Committente).

ART. 5 - MIGLIORIE E MODIFICHE DA APPORTARE ALL'IMPIANTO.

E' vietato al Gestore di apportare modifiche agli impianti senza la preventiva autorizzazione da parte del Committente.

Il Gestore segnalerà tempestivamente al Committente eventuali anomalie degli impianti dovute a cause estranee alla propria responsabilità, come, a titolo esemplificativo, ma non esaustivo, la presenza imprevista di sostanze che inibiscono l'efficacia dei trattamenti, anomali aumenti di carichi organici ed idraulici, rotture, mancanze prolungate di energia elettrica ed eventuali necessità di mettere fuori esercizio gli impianti per i motivi suddetti.

ART. 6 - OBBLIGHI A CARICO DEL GESTORE

Il presente contratto di servizio stabilisce gli obblighi a carico del soggetto gestore incaricato.

Per motivi di sicurezza e di garanzia della corretta gestione, l'accesso all'area degli impianti sarà riservato esclusivamente al personale del Gestore, ai terzi da essa autorizzati ed al personale di controllo indicato dal Committente. Il personale del Gestore, o da esso autorizzato e addetto agli impianti dovrà osservare le norme vigenti in materia di igiene sul lavoro; in particolare saranno forniti, a cura e spese del Gestore, guanti da lavoro, tuta, stivali in gomma e quant'altro ritenuto necessario (salvagenti, autorespiratori, ecc.). Le stesse norme dovranno essere osservate dal personale di controllo del Committente.

Eventuali modifiche agli obblighi contenuti nel presente contratto dovranno essere concordate per iscritto.

6.1 - Gestione tecnica dell'impianto

La gestione ordinaria dell'impianto di depurazione comprende:

- conduzione tecnica dell'impianto
- conduzione operativa dell'impianto
- indicazioni al Committente delle quantità e delle specifiche relative all'acquisto dei pezzi di ricambio, reattivi, combustibili, servizio di smaltimento rifiuti, ecc



- redazione dei rapporti periodici di funzionamento per il Committente con rilascio di rapporto di esercizio con indicazione dei dati caratteristici di gestione, delle eventuali anomalie riscontrate e delle proposte di modifiche da apportare per migliorare il funzionamento degli impianti.
- manutenzione ordinaria e programmata dell'impianto
- controlli analitici interni all'impianto previsti dalle normative vigenti (Autocontrolli uscita) e quelli necessari per l'ottimale funzionamento dell'impianto,
- controllo di massima del funzionamento degli impianti mediante ispezione e verifica mensile del grado di efficienza degli organi meccanici, delle apparecchiature e degli accessori; i controlli saranno registrati in loco su apposita scheda.
- la gestione e manutenzione del sistema di telecontrollo
- verifica ed aggiornamento dei programmi di conduzione
- la reperibilità del personale
- Rapporti con la sovrintendenza alla gestione e con le autorità competenti (ARPA e Provincia)
- Predisposizione documentazione gestione impianto (relazioni periodiche, dati di funzionamento, analisi, volumi trattati)
- Tenuta del registro carico e scarico rifiuti e relativi formulari di identificazione rifiuti o applicazione del SISTRI (Sistema di controllo della tracciabilità dei rifiuti) ai sensi del Dlgs 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i..

Le voci fisse sono:

- il personale direttivo, tecnico, amministrativo e operativo
- gli automezzi
- il materiale di consumo relativo alla manutenzione ordinaria e programmata dell'impianto;
- analisi del liquame e delle acque depurate;
- materiali elettrici: fusibili, lampade, lampade spia; materiali vari di consumo (nastri isolanti, disossidanti per contatti, sigillanti, capicorda, ecc.);
- olii e lubrificanti: sono forniti tutti gli olii e lubrificanti necessari nelle quantità e per i tipi indicati dalle case costruttrici delle macchine;
- materiali meccanici: vengono forniti i materiali di maggiore usura quali cinghie, filtri, baderne, para-olio, cuscinetti, ecc.;
- diserbo delle zone carrabili e cura delle zone a verde con taglio erba, potatura e pulizia delle specie arboree presenti

Le voci "a misura" che saranno computate a fine anno sono:

- i consumi di energia elettrica, acqua, gas, combustibili, reattivi chimici;



- il servizio di trasporto e smaltimento rifiuti (fanghi, sabbie, vaglio, ecc.);
- le analisi semestrali sui rifiuti (fanghi, sabbie, vaglio, ecc.);
- spurghi per eventuali intasamenti e per la pulizia delle vasche, delle condotte e/o per lo svuotamento degli impianti;
- la manutenzione straordinaria come specificato all'art.7;
- eventuali analisi richieste dal Committente a monte dell'impianto di depurazione (per esempio lungo il collettore) che saranno oggetto di quantificazione e regolamentazione separata, previa redazione di apposito preventivo;

6.2 - Investimenti

Tutti gli investimenti riguardanti l'oggetto del presente contratto di servizio sono esclusi e non di competenza del Gestore.

6.3 - Segnalazioni

Il Gestore dovrà comunque segnalare periodicamente al Committente, per tutta la durata della gestione, le eventuali variazioni delle caratteristiche qualitative e quantitative dei liquami in arrivo agli impianti rispetto a quelle previste dal progetto esecutivo e le eventuali significative variazioni nella conduzione operativa degli impianti. In tal caso il Gestore dovrà suggerire le eventuali modifiche che si rendano opportune, indicando anche i miglioramenti attesi dalla loro attuazione.

6.4 - Analisi del liquame e delle acque depurate

Durante il periodo di validità del contratto, il Gestore effettuerà le analisi sul liquame in ingresso e sull'effluente depurato con la frequenza, i metodi e i parametri previsti dal D.Lgs 152/06 e s.m.i., dal Regolamento Regionale n.3 del 24/03/2006 per impianti aventi caratteristiche analoghe a quello oggetto della gestione, DGR IX/4621 del 28 dicembre 2012.

Oltre alle indagini in campo volte essenzialmente ad ottimizzare il funzionamento dell'impianto, il Gestore provvederà mensilmente secondo il piano di controlli-autocontrolli concordato con ARPA Lombardia ad effettuare le analisi sulle acque depurate.

Eventuali analisi aggiuntive relative al collettore fognario o altro, oltre a quello previste minime da legge, saranno oggetto di separata pattuizione fra le parti.

Il Committente potrà richiedere al Gestore di effettuare altre analisi, anche a monte dell'impianto di depurazione, che saranno oggetto di quantificazione e regolamentazione separata, previa redazione di apposito preventivo.

Il Committente potrà in qualsiasi momento richiedere al Gestore i risultati delle analisi eseguite, il rendimento depurativo raggiunto; sarà cura del Gestore informare Il



Committente nel caso che scarichi anomali o diversi da quelli civili dovessero compromettere il normale ciclo depurativo perché gli stessi attuino le dovute misure di controllo.

In base ai parametri rilevati, il Gestore dovrà intervenire sugli impianti per eliminare eventuali anomalie e riportare gli stessi nelle migliori condizioni di funzionamento, ovvero suggerire gli opportuni interventi qualora gli stessi dovessero esulare dalle proprie competenze.

6.5 - Reperibilità

Il Gestore si impegna a garantire un servizio di reperibilità, per poter intervenire tempestivamente sugli impianti in caso di problemi di funzionamento.

6.6 - Trasporto e smaltimento rifiuti

Il servizio di trasporto e smaltimento dei rifiuti comprende le seguenti attività:

- a) trasporto e smaltimento rifiuti mediante conferimento in impianti autorizzati dalle normative vigenti;
- b) tenuta del registro carico e scarico rifiuti e relativi formulari di identificazione rifiuti o applicazione del SISTRI (Sistema di controllo della tracciabilità dei rifiuti) ai sensi del Dlgs 3 aprile 2006, n. 152 e s.m.i.;
- c) analisi periodiche sui rifiuti e comunque precedente lo smaltimento degli stessi.

Saranno a carico del Committente gli oneri di trasporto, smaltimento e analisi chimiche dei rifiuti prodotti (fatturazione al Committente a consuntivo con cadenza mensile sui rifiuti effettivamente smaltiti).

6.7 - Assicurazioni

Il Committente dovranno dotarsi di apposita polizza assicurativa contro i danni provenienti da rotture accidentali degli impianti di cui all'art. 1.

ART. 7 - INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA

La manutenzione straordinaria, a carico del Committente, comprende tutti gli interventi non elencati al punto 6.1 ed in particolare, a titolo puramente esemplificativo:

- le modifiche alle strutture e/o alle opere murarie;
- la sostituzione, la revisione o la riparazione di strumenti e/o macchinari;
- interventi sui letti percolatori
- la fornitura e la sostituzione di parti di ricambio;
- la pulizia ed il disintasamento, mediante autocisterna-spurgo, di condotte e vasche dell'impianto.



E' comunque facoltà del Committente ricorrere, sentito il Gestore, per l'esecuzione dei lavori di cui al presente articolo, a terzi appaltatori di comprovata esperienza nel settore; in questo caso il Gestore è sollevato da ogni responsabilità.

ART. 8 – RESPONSABILITA' ED ONERI A CARICO DEL COMMITTENTE

Il Committente dichiara che non è pendente alcuna istanza, ingiunzione o procedimento in sede amministrativa, civile o penale, promosso da terzi, privati o altre amministrazioni pubbliche, volto ad accertare la responsabilità del Committente per la violazione delle norme e disposizioni legislative e regolamentari in materia di inquinamento idrico. Il Committente dichiara inoltre che non è a conoscenza di fatti e/o circostanze che possano determinare in futuro la proposizione di tali istanze, ingiunzioni o procedimenti.

Sono a carico del Committente i seguenti oneri e responsabilità:

8.1 - Recapito delle acque

Il Committente è esclusivo responsabile del rispetto dei parametri dei liquami in ingresso secondo i dati di progetto.

Il Gestore è esonerato da qualsiasi onere e responsabilità che sorga nei confronti dei proprietari dei terreni adiacenti il pozzetto di ricezione per effetto dello sversamento delle acque immesse.

Qualora si verifichi la necessità di mettere fuori esercizio gli impianti per rotture, mancanza di energia elettrica o scarichi abusivi di sostanze tossiche, che compromettano il regolare funzionamento degli impianti, il Gestore dovrà darne comunicazione scritta al Committente e alle autorità competenti, proponendo gli interventi necessari e previsti dalla legge per ripristinare le condizioni di normalità; nessun'altra responsabilità incomberà sul Gestore per gli inconvenienti originati dalle predette evenienze.

Il Committente si impegna a vigilare affinché nella pubblica fognatura non siano scaricati rifiuti o acque reflue che non siano di stretta provenienza civile.

8.2 - Acqua di servizio (conduzione impianto)

Il Committente dovrà mettere a disposizione l'acqua di servizio per la pulizia degli impianti e per tutte le altre prestazioni previste nel presente contratto, con le modalità richieste dal Gestore.

8.3 – Spurghi (conduzione impianto)

Saranno a carico del Committente e oggetto di quantificazione e regolamentazione separata, previa redazione di apposito preventivo, eventuali spurghi che si dovessero



rendere necessari per eventuali intasamenti e per la pulizia delle vasche, delle condotte e/o per lo svuotamento degli impianti.

8.4 – Energia Elettrica (conduzione impianto)

Sarà a carico del Committente la fornitura di energia elettrica.

8.5 – Gas, combustibili, reattivi chimici (conduzione impianto)

Sarà a carico del Committente la fornitura di gas, combustibili, reattivi chimici.

8.6 – Rifiuti (conduzione impianto)

Sarà a carico del Committente il servizio di trasporto e smaltimento dei rifiuti.

ART. 9 - INTERVENTI DI EMERGENZA

Qualora si dovesse verificare la necessità di intervenire con somma urgenza per sostituire o riparare qualsiasi componente elettromeccanico il cui mancato funzionamento dovesse anche potenzialmente compromettere il regolare ciclo depurativo, il Gestore è tenuto a darne immediata comunicazione scritta al Committente. Qualora l'intervento di sostituzione o riparazione sia necessario e rientri nei limiti di spesa, preventivamente comunicati al Committente per singolo intervento, il Gestore sarà tenuto a provvedere prontamente alla sostituzione o riparazione. Qualora invece gli interventi dovessero eccedere tale limite la stessa dovrà attendere l'autorizzazione scritta del Committente. Il Committente potrà, a mezzo dei tecnici preposti al controllo, verificare l'evento segnalato e controllarne le cause.

La valorizzazione degli interventi sarà effettuata dal Gestore. Il pagamento dovrà essere effettuato non oltre 30 (trenta) giorni dalla fattura, da emettersi al completamento dell'intervento. Costituisce intervento di emergenza anche il riavviamento dell'impianto, qualora a seguito di scarichi inquinanti abusivi e/o non conformi alla legislazione vigente, il ciclo biologico di depurazione dovesse arrestarsi o subire sostanziali alterazioni. Il Gestore è preventivamente sollevato da ogni e qualsiasi responsabilità, per eventuali conseguenze e/o danni diretti o indiretti che si dovessero verificare a seguito di ritardi nelle risposte e/o autorizzazioni del Committente richieste in occasione degli interventi di riparazione, sostituzione o manutenzione degli impianti.

ART. 10 – RISCHI, RESPONSABILITA', ASSICURAZIONI**10.1 - Rischi**

Incombono esclusivamente sul Gestore tutti i rischi connessi all'esercizio degli impianti di cui all'art.1; su di esso graveranno, pertanto, gli oneri e le spese riguardanti un'idonea



copertura assicurativa al riguardo.

Saranno, invece, a carico del Committente i rischi per eventi danni subiti dagli impianti e da ogni sua dotazione, non dipendenti da colpa grave o manifesta del gestore degli impianti stessi (incendio, furto, ecc.).

10.2 - Responsabilità civile e penale

Il Gestore esonera il Committente da ogni responsabilità per danni diretti e indiretti che potessero, a causa della gestione operativa, derivare ai propri dipendenti ed ai terzi che la stessa avesse autorizzato a frequentare l'impianto.

Il Gestore pertanto dovrà controllare che ogni apparecchiatura costituente gli impianti sia stata sottoposta al collaudo di legge da parte dell'autorità competente, che lo stesso sia a norma all'atto della consegna e tale sia mantenuto per tutto il periodo di gestione, fatto salvo quanto previsto al precedente art. 4. Il Gestore assume ogni responsabilità di ordine civile e penale relativa alla gestione ordinaria ed alla manutenzione dell'impianto di depurazione.

10.3 - Garanzia dei limiti degli scarichi

Il Gestore dovrà garantire il raggiungimento dei limiti di accettabilità degli scarichi di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i. in condizioni di afflusso agli impianti di liquami con caratteristiche chimico-fisiche corrispondenti a quanto previsto dai dati di progetto. Il Gestore non sarà tenuto a quanto indicato al precedente periodo in caso di sversamenti anomali o diversi da quelli previsti che alterino le predette caratteristiche, nonché in caso di portate idriche superiori ai dati di progetto.

ART. 11 - CORRISPETTIVO E MODALITÀ DI PAGAMENTO

La stima dei costi preventivati per la gestione del depuratore in parola è (su base annua):

GESTIONE DEPURATORE DI SONDALO	COSTI ANNUI
GESTIONE TECNICA/AMMINISTRATIVA/CONTABILE comprensiva di: gestione degli ordini verifica degli adempimenti normativi, reperibilità, coordinamento attività, inserimento dati, rapporti con enti, tenuta registri;	€ 15.000,00
ANALISI comprensiva di: autocontrolli in uscita e deposito temporaneo rifiuti	
MANODOPERA SECAM e automezzi	
Interventi di piccole manutenzioni, olio, filtri, grasso, cuscinetti, taglio erba;	
Smaltimento e trasporto fanghi	€/ton 150,00

Sarà in ogni caso predisposta dal Gestore una consuntivazione trimestrale per monitorare l'andamento dei costi. Tale consuntivazione sarà inviata al Committente.

secam SPA



SOCIETÀ PER L'ECOLOGIA
E L'AMBIENTE



Sede legale e amministrativa:
Via Vanoni 79 - 23100 Sondrio
Tel. 0342 215338
N. verde 800.239.291
Fax 0342 212181
www.secam.net
E-mail: segreteria@secam.net
PEC: segreteria@pec.secam.net

Gli importi sopra indicati si intendono al netto dell'IVA (aliquote di legge).

Il Committente dovrà anticipare al Gestore le spese di gestione mediante versamento di n° 4 (quattro) rate trimestrali il cui importo è da stabilirsi in base al bilancio annuale di previsione approvato da congruarsi a consuntivo approvato.

Il pagamento dovrà essere effettuato non oltre 30 (trenta) giorni dalla data della fattura.

ART. 12 – REQUISITI DEL PERSONALE IMPIEGATO

Il Gestore dovrà assegnare ed impiegare personale professionalmente qualificato, in possesso delle necessarie autorizzazioni e qualifiche professionali.

Il personale dovrà essere dotato di tesserino di riconoscimento con indicazione di appartenenza alla ditta.

Il Committente si impegna a garantire la presenza costante sull'impianto di un dipendente dell'A.S.S.T. Valtellina e Alto Lario che collaborerà nelle lavorazioni con il personale della SECAM SPA.

ART. 13 – TRATTAMENTO DEI LAVORATORI

Il Gestore si obbliga ad applicare nei confronti dei lavoratori dipendenti normative e retribuzioni, non inferiori a quelle risultanti dai contratti collettivi nazionali di lavoro e dagli accordi integrativi territoriali.

Qualora il Gestore non sia in regola con gli obblighi di cui sopra il Committente procederanno alla risoluzione del contratto. Alla parte inadempiente saranno addebitate le maggiori spese sostenute dal Committente. L'esecuzione in danno non esclude eventuali responsabilità civili o penali del Gestore.

Sondrio, li 4 dicembre 2018

S.E.C.A.M. S.p.A.
L'Amministratore Delegato
Gildo De Gianni

A.S.S.T. Valtellina e Alto Lario

A.S.S.T. Valtellina e Alto Lario
Via Stelvio, 25 - 23100 SONDRIO
P. IVA / Cod. Fisc: 00988090148